



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **07014221 A**(43) Date of publication of application: **17.01.95**

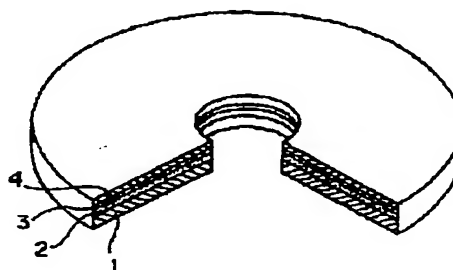
(51) Int. Cl

G11B 7/26(21) Application number: **05155494**(22) Date of filing: **25.06.93**(71) Applicant: **MITSUBISHI PLASTICS IND LTD
MITSUBISHI CHEM CORP**(72) Inventor: **YAMADA SHINGETSU
UEMATSU TAKUYA****(54) MANUFACTURE OF OPTICAL RECORDING
MEDIUM****(57) Abstract:**

PURPOSE: To obtain a method of manufacturing an optical recording medium, which prevents the damage to the recording layer at the time of forming a reflecting layer, while preventing the decrease on variation in reflectivity.

CONSTITUTION: An optical recording medium is manufactured by forming a reflecting layer 3 on a recording layer 2 which is formed on a substrate 1 and contains a dye by the sputtering method by using a target made of gold, silver, or an alloy of gold and silver. At the time of forming the layer 3, the distance $X(\text{mm})$ between the target and substrate 1 is set at $55 \leq X \leq 85$ and the film forming speed $Y (\text{\AA}/(\text{sec} \times \text{kW}))$ per unit power is set at $Y \leq 55$. Therefore, an optical recording medium which does not cause erroneous reading can be obtained, because the decrease and variation in the reflectivity of the medium is suppressed.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-14221

(43) 公開日 平成7年(1995)1月17日

(51) Int.Cl.⁶

G 1 1 B 7/26

識別記号

5 3 1

庁内整理番号

7215-5D

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数 1 O L (全 4 頁)

(21) 出願番号 特願平5-155494

(22) 出願日 平成5年(1993)6月25日

(71) 出願人 000006172

三菱樹脂株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

(71) 出願人 000005968

三菱化学株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

(72) 発明者 山田 紳月

神奈川県平塚市真土2480番地 三菱樹脂株式会社平塚工場内

(72) 発明者 植松 卓也

神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三菱化成株式会社総合研究所内

(74) 代理人 弁理士 谷 義一 (外1名)

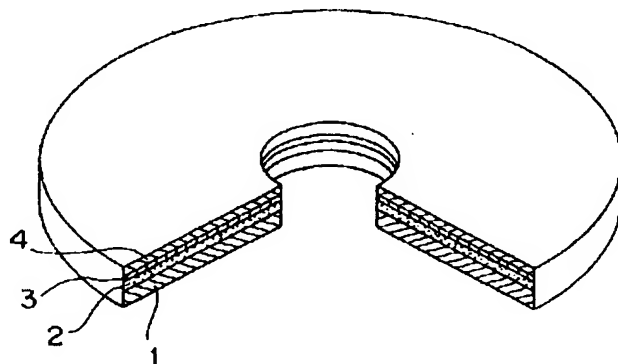
(54) 【発明の名称】 光記録媒体の製造方法

(57) 【要約】

【目的】 記録層が反射層形成時にダメージを受けることがなく、反射率の低下および変動を生じない光記録媒体の製造方法を提供することにある。

【構成】 基板上に設けられた色素を含む記録層上に、アルゴンガス環境下にて、金、銀およびそれらの合金の中から選ばれたターゲットを用いてスパッタ法により反射層を形成する光記録媒体の製造方法において、前記ターゲットと前記基板との距離 X (mm) が $5.5 \leq X \leq 8.5$ であり、かつ、前記スパッタ法により反射層を形成する際に、単位電力当たりの製膜速度 Y ($\text{\AA}/(\text{sec} \times \text{kW})$) が $Y \leq 5.5$ であることを特徴とする光記録媒体の製造方法。

【効果】 本発明の製造方法は製造過程で光記録媒体の反射率の低下および変動が抑制されるので、読取りエラーを生じることのない光記録媒体を提供することができる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板上に設けられた色素を含む記録層上に、アルゴンガス環境下にて、金、銀およびそれらの合金の中から選ばれたターゲットを用いてスパッタ法により反射層を形成する光記録媒体の製造方法において、前記ターゲットと前記基板との距離 X (mm) が $5 \leq X \leq 85$ であり、かつ、前記スパッタ法により反射層を形成する際に、単位電力当たりの製膜速度 Y ($A / (sec \times kW)$) が $Y \leq 55$ であることを特徴とする光記録媒体の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は記録層に色素を含んだライトワンス型の光記録媒体の製造方法に関する。

【0002】

【従来技術】 従来のライトワンス型の光記録媒体としては、例えば図1に斜視図示するような構造のものが知られている。図1において、1は透光性を有するドーナツ板状の基板である。この基板1の上には有機色素からなる記録層2が形成されている。記録層2は、基板1を透過して照射されたレーザー光を吸収して発熱し、溶融、蒸発、昇華、変形または変性し、該記録層2や基板1の表面にピットを形成する作用を有する層である。

【0003】 記録層2の上には、反射層3が形成されている。反射層3の厚さは、通常50~200nm程度である。さらに、反射層3の上には、反射層3等を保護するための保護層4が形成されている。

【0004】 光記録媒体の反射層は、蒸着法、スパッタ法、イオンプレート法等により製造される。蒸着法は高い反射率の層が得られるが、基板と反射層の密着性が悪い。イオンプレート法は高反射率で密着性のよい層が得られるが、量産性に劣る。そこで、基板と反射層の密着性がよく、量産性に優れたスパッタ法が使用されている。

【0005】 上記光記録媒体は既存のコンパクトディスクに用いられるプレーヤにより再生できることが望まれている。このため、反射率65%以上であることが実用上要求されている。また、反射率を $R\%$ とすると面内分布が $\pm 0.03R\%$ を越えると、反射率の変動が大きくなり、再生時に読取りエラーを生じやすい。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】 ところで、前述の構成を有する光記録媒体では、その反射率は記録層の膜厚に依存して変化することが知られている。特に、色素を含むデリケートな記録層上に、スパッタ法を用いて、原子量が大い金、銀およびそれらの合金からできている層を形成する場合、基板に入射する高エネルギー粒子により記録層がダメージを受けてしまうことがある。

【0007】 このため、光記録媒体の反射率が所望の反射率よりも低くなる。また、反射率の面内分布が所定

2

の範囲を越える等の理由から、再生時に読取りエラーを生じやすい。

【0008】 本発明の目的は、記録層が反射層形成時にダメージを受けることがなく、反射率の低下および変動を生じない光記録媒体の製造方法を提供することにある。

【0009】

【課題を解決するための手段】 本発明の要旨は、基板上に設けられた色素を含む記録層上に、アルゴンガス環境下にて、金、銀およびそれらの合金の中から選ばれたターゲットを用いて反射層を形成する光記録媒体の製造方法において、前記ターゲットと前記基板との距離 X (mm) が $5 \leq X \leq 85$ であり、かつ、反射層を形成時、単位電力当たりの製膜速度 Y ($A / (sec \times kW)$) が $Y \leq 55$ であることを特徴とする光記録媒体の製造方法である。

【0010】

【作用】 本発明は、基板とターゲットとの距離、および、製膜速度を最適化することにより、スパッタ粒子がプラズマ中を通過する過程でプラズマガスと衝突する回数を調整し、基板に入射するスパッタ粒子のエネルギーを適正化する。このため、反射層を形成する際に、色素がスパッタ粒子によりダメージを受けることがない。

【0011】

【実施例】 以下、実施例を説明するが本発明はこれに限定されるものではない。

【0012】 幅 $0.6 \mu m$ 、深さ 2000 \AA の溝を $1.6 \mu m$ 間隔でスパイラル状にもつ厚さ 1.2 mm の、記録可能コンパクトディスク用ポリカーボネート基板上に、シアニン系色素NK-2929 (株)日本感光色素研究所製)をメタノールに2.5wt%含有させた液をスピンコート法にて塗布し、溶媒を蒸発させ、厚さ 1300 \AA の記録層を有するディスクを作製した。

【0013】 次に、この色素塗布ディスクにスパッタ法により色素塗布面に金を 1000 \AA 製膜した。この時、アルゴンガス環境下にて、ターゲットと基板との距離(以下、TS間距離という)を 55 mm とし、単位電力当たりの製膜速度を $40 (A / (sec \times kW))$ とした。

【0014】 Au成膜面に紫外線硬化型樹脂をスピンコート法にて塗布した後、紫外線を照射して保護層を形成した。得られた光記録媒体を試料No.4とする。

【0015】 試料No.4の光記録媒体の平均反射率 R を測定した。ここで、平均反射率 R とは記録媒体の半径 25 mm と 40 mm と 58 mm との箇所を各々3点測定し、合計9箇所の反射率の平均値である。また、平均反射率 R と上記9箇所の測定値との差を求め、その最大値幅を反射率の面内ばらつきとした。反射率の面内ばらつきは絶対値である。

【0016】 得られた、平均反射率 R と反射率の面内ば

らつきとを表1の試料No4の欄に示す。なお、表1に
は、平均反射率Rから決められる反射率の許容ばらつき
±0.03Rも表している。

*【0017】

【表1】

*

試料 No	TS間距離 (mm)	製膜速度 (Å/(sec ×kW))	平均反射率 R	許容 ばらつき 0.03R	反 射 率 の 面 内 ばらつき	実 施 例 あるいは 比 較 例
1	50	40	64	±1.86	1.50	比較例
2	50	55	62	±1.80	1.60	比較例
3	50	60	60	±1.80	2.00	比較例
4	55	40	70	±2.04	1.60	実施例
5	55	55	67	±1.95	1.80	実施例
6	55	60	63	±1.83	1.95	比較例
7	70	40	72	±2.16	1.70	実施例
8	70	55	70	±2.10	1.90	実施例
9	70	60	65	±1.95	2.05	比較例
10	85	40	74	±2.22	1.90	実施例
11	85	55	72	±2.16	2.00	実施例
12	85	60	67	±2.01	2.20	比較例
13	90	40	74	±2.22	2.30	比較例
14	90	55	72	±2.16	2.35	比較例
15	90	60	67	±2.01	2.40	比較例

【0018】上記実施例に対して、表1に示す条件の
ようにTS間距離と単位電力当たりの製膜速度とを変化し
て、試料No1～3、試料No5～15を作製し、さら
に、平均反射率Rと反射率の面内ばらつきとを測定し
た。結果を表1に示す。

【0019】表1より明らかなように、TS間距離X
(mm)が $55 \leq X \leq 85$ であり、かつ、単位電力当
たりの製膜速度Y(Å/(sec×kW))が $Y \leq 55$ で
あるような、実施例となる試料No4、5、7、8、1
0、11は、平均反射率Rが65%以上であり、かつ、
面内ばらつきが±0.03Rの範囲に入る。しかし、比
較例となる他の試料は平均反射率Rが65%未満、およ
び/または、面内ばらつきが±0.03Rの範囲外であ
る。

【0020】上記実施例では、記録層としてシアニン色
素を使用した。記録層としてはメロシアニン色素、フ
タロシアニン色素、含金属アゾ色素等を使用できる。 ※50

※【0021】保護層として使用される紫外線硬化型樹脂
は紫外線を照射して硬化する際に収縮する。この時、記
録層は応力を受けて変形することがある。そこで、記録
層に使用される色素を用いる場合、紫外線硬化型樹脂の
硬化収縮率を10%以下とすることが好ましい。

【0022】

40 【発明の効果】以上説明したように、本発明の製造方法
は製造過程で光記録媒体の反射率の低下および変動が抑
制されるので、読取りエラーを生じることのない光記録
媒体を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】従来のライトワンス型光記録媒体の構造を示す
一部を切欠いた斜視図である。

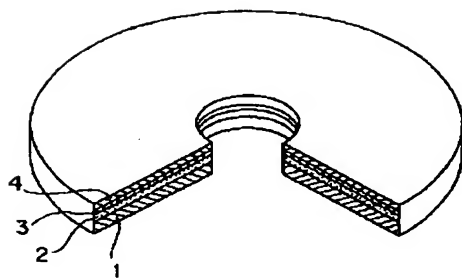
【符号の説明】

- 1 基板
- 2 記録層
- 3 反射層

4 保護層

5

【図 1】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.